

1

2

3

4

A

A

B

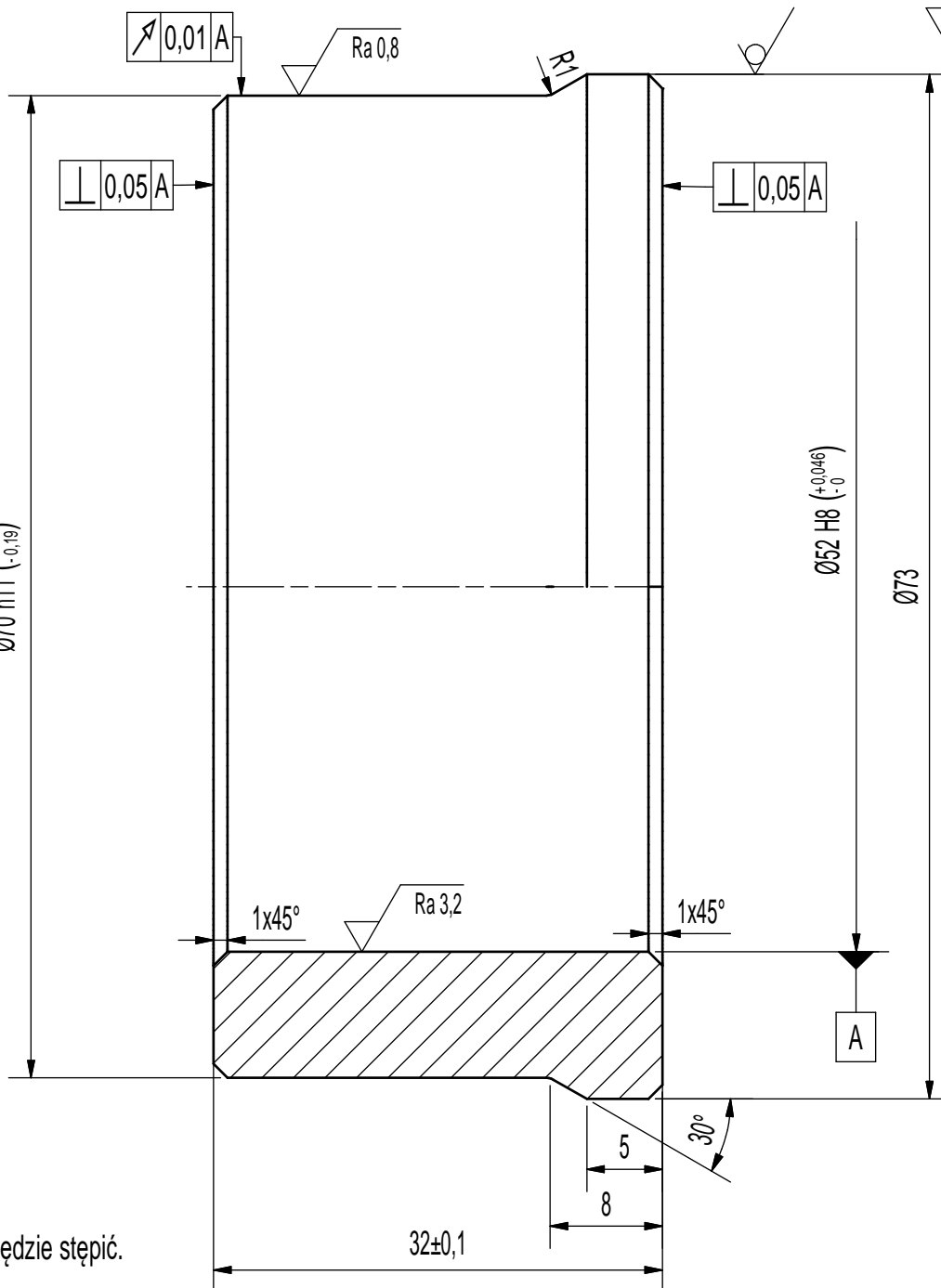
B

C

C

D

D


 $\varnothing 70 \text{ } h_{11} \begin{matrix} +0 \\ -0,19 \end{matrix}$ **UWAGI:**

1. Ostre krawędzie stępić.

1	Rura okr. $\varnothing 73 \times 12,5-32$	1	S235J2+AR	PN-EN 10220	0,45
Poz.	Nazwa elementu	Ilość	Materiał	Nr rys./normy	Masa (kg)

Zmiana Modification	Treść zmiany Modification content	Data Date	Podpis Signature	Zmiana Modification	Treść zmiany Modification content	Data Date	Podpis Signature
------------------------	--------------------------------------	--------------	---------------------	------------------------	--------------------------------------	--------------	---------------------

Zastępuje rysunek nr
Replaces drawing no.Zastąpiony przez rysunek nr
Replaced by drawing no.

Projekował Designed by	Data Date	Nazwisko Name	Podpis Signature	Podziałka Scale 2:1	Nr rysunku Drawing no.	Arkusze Sheet	z of	Zmiana Revision	
Konstruował Constructed by	06.2016	S.Łupicki			FP 4334-02-011 Modernizacja przesiewacza rolkowego	1	1		
Sprawdził Checked by	06.2016	J.Gudzikowski				Format Size	A4		
Zatwierdził Approved by	06.2016	Ł.Łuszczynski				Masa Mass	0,45 kg		
WYKONAWCA DOKUMENTACJI PERFORMER OF DOCUMENTATION				C A D	Tuleja II Strona napędowa	Materiał Material			
 46-203 Kluczbork ul. Ossowskiego 55 077 4181297 0774183199 www.rialex.pl rialex@rialex.pl					K-12948	Tolerancje ogólne Tolerance IT 14			

Zastrzeżenie praw autorskich. Zabrania się kopiowania oraz publikowania.
This documentation is under protection of law. Copy and publication this documentation without consent of authors is strictly forbidden.

1

2

3

4

F

F